



Spaltrohrmotorpumpe Typ LC

Langlebiges Leichtgewicht zur Kühlung von Umrichtern in Windkraftanlagen mit Wasser-Glykol

Langlebigkeit

Meantime between Failure
> 130.000 h

Gewicht und Design

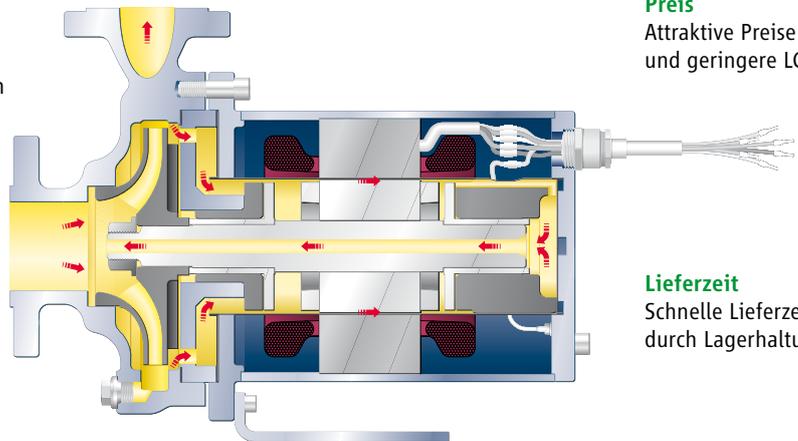
Ca. 20 % Gewichtseinsparung gegenüber herkömmlicher Konstruktion + kompaktes Design

Sicherheit

Hermetisch dichtes System für absoluten Umweltschutz

Preis

Attraktive Preise und geringere LCC



Lieferzeit

Schnelle Lieferzeit durch Lagerhaltung

Tests

u. a. Schwingungs- und Vibrationstests nach EN 61373

Flexibilität

Schnelle Entwicklung bei zusätzlichen Kundenwünschen

Service

Schnell und unkompliziert bei allen Fragen

Frequenzregelbarkeit

Gewährleistung durch robusten Aufbau

Schutzklasse

Höchste Korrosions- und Brandschutzklasse



Sealless Technology **Unlimited**

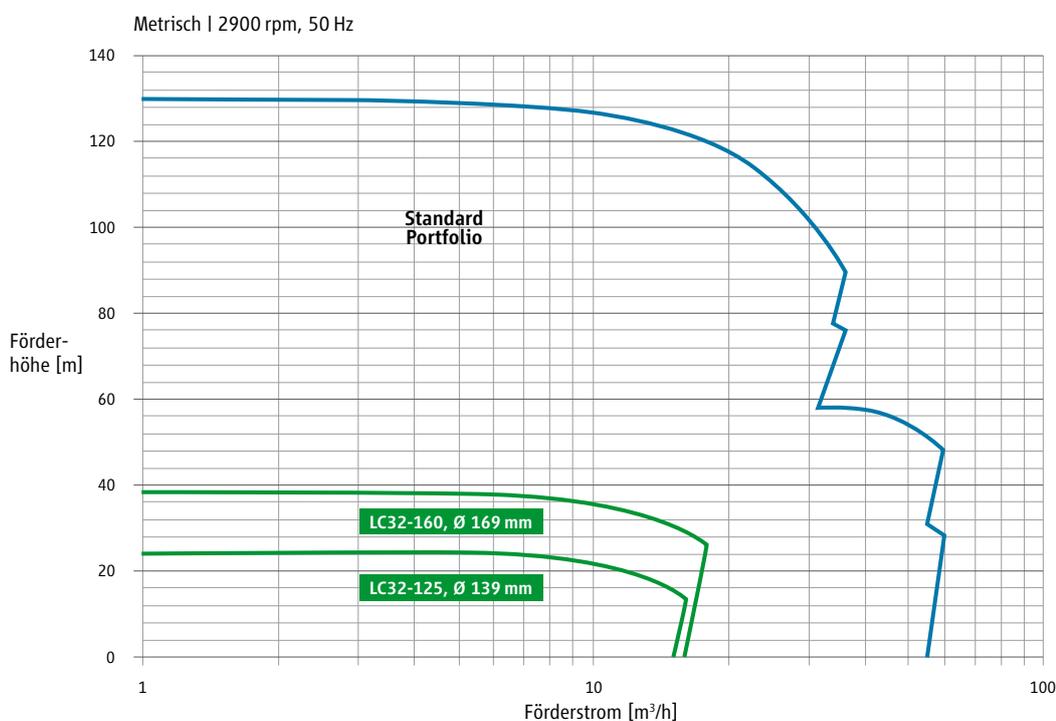
Technische Daten

Förderstrom (50 Hz):	bis 19,2 m³/h (bis 320 l/min)	Geräuschpegel (50 Hz / 60 Hz):	< 68 dB
Förderhöhe (50 Hz):	bis 38 m	Schutzart (Motor):	IP 66
Motorleistung:	1,0 kW bis 3,0 kW	Korrosionsschutz (Lackierung):	bis C5
Nenndruck:	10 bar	Brandschutz (Lackierung):	R1 und R7 bei HL1, HL2 und HL3
Betriebstemperatur:	-40 °C bis +80 °C		
Gewicht:	< 42 kg		

Optionen

Stromanschluss:	Redox Kabel (Standard)	Harting Stecker	Weidmüller Stecker
Lackierung:	Innen (~40 µm) (Standard)	Außen (~120 µm)	C5 (~200 µm)
Entleerung:	Ohne Entleerung (Standard)	Entleerung mit Stopfen	

Kennfelder



Haben wir Ihr Interesse geweckt?
Benötigen Sie Unterstützung? Schreiben Sie uns.

[Jetzt kontaktieren](#)

Weitere Informationen finden Sie
in unserem Baureihenheft.

[Jetzt downloaden](#)

